



# EDOfluid 10, 30, 40

Fluidi speciali, insolubili in acqua, per rettifica e affilatura del *metallo duro*

## Descrizione

Gli **EDOfluid 10, 30, 40** costituiscono una gamma innovativa di *fluidi sintetici* idonei alla refrigerazione del processo di rettifica e affilatura, con mole diamantate, del carburo di tungsteno (metallo duro). Le loro formulazioni sono state elaborate sia per evitare la possibilità di sciogliere la pur minima quantità di cobalto nel fluido, durante la lavorazione, e sia per salvaguardare la sicurezza igienico ambientale.

La gamma, costituita da tre gradazioni viscosimetriche, permette di potere scegliere la viscosità più appropriata alle geometrie volumetriche da rettificare, al fine di assicurare un'adeguata e omogenea azione refrigerante e detergente, asportando gli sfridi dall'area di contatto mola metallo in lavorazione.

Gli **EDOfluid 10, 30, 40** non contengono cloro, fosforo, zolfo, PCB e PCT.

## Proprietà e vantaggi

Gli **EDOfluid 10, 30, 40** grazie alle sostanze idrocarburiche sintetiche, quasi incolori e inodori, scelte per le singole formulazioni, caratterizzate da ristretti intervalli di distillazione e irrilevante e tenore in IPA inferiore ai limiti di rilevabilità, assicurano i seguenti vantaggi operativi:

- ottimo potere refrigerante;
- elevate proprietà detergenti;
- ottima visibilità della zona di lavoro;
- ridottissima tendenza all'emissione di fumi e odori sgradevoli;
- elevata resistenza allo stress termico, sinonimo di prolungata stabilità chimico fisica;
- eccellente filtrabilità, assecondando l'azione dei sistemi filtranti

## Applicazioni

Gli **EDOfluid 30, 40** sono indicati per tutte le operazioni di rettifica e levigatura del carburo di tungsteno (metallo duro), mentre l' **EDOfluid 10** è particolarmente consigliato per l'affilatura di inserti in metallo duro.

## Immagazzinamento, salute e sicurezza ambientale

Le confezioni devono essere immagazzinate *al coperto*; qualora fosse inevitabile lo stoccaggio all'aperto, è bene porre i fusti in posizione orizzontale, onde evitare infiltrazioni d'acqua e la scomparsa delle scritte di riconoscimento. Non immagazzinare: a temperature superiori a 50°C, in luoghi esposti al calore del sole o soggetti al gelo.

Nelle applicazioni di affilatura-profilatura di utensili in metallo duro, con macchine utensili carenate e operanti a medio/alte pressioni, è opportuno che le macchine operatrici siano attrezzate con idonei impianti antincendio e sistemi di aspirazioni delle nebbie/fumi.

Eventuali informazioni sugli aspetti igienico sanitari, sono a disponibili sulle schede di sicurezza.

(Caratteristiche tipiche vedi retro)



## EDOf fluid 10, 30, 40

Fluidi speciali, insolubili in acqua, per rettifica e affilatura del *metallo duro*

### Caratteristiche tipiche

EDOf fluid			10	30	40
Caratteristiche	Metodo di prova	Unità di misura	Valori		
Colore	ASTM D 156		+28	+28	+25
Densità a 15°C	ASTM D 4052	kg/l	0,816	0,827	0,820
Viscosità cinematica a: 20°C 40°C	ASTM D 445	cSt	7,6	16,9	9,2
		cSt	4,4	7,9	5,2
Temp. di infiamm (PM)	ASTM D 93	°C	120	126	137
Temp. di Infiamm (OC)	ASTM D 92	°C	141	148	157
Punto di scorrimento	ASTM D 97	°C	- 3	-9	-6
Distillazione: PEI	ASTM D 86		280	280	280

I dati sopra riportati sono quelli tipici di produzione e non costituiscono specifica